WIWA®

WIWA-Airless 2K Beschichtungsanlagen der Hochleistungsklasse

DUOMIX

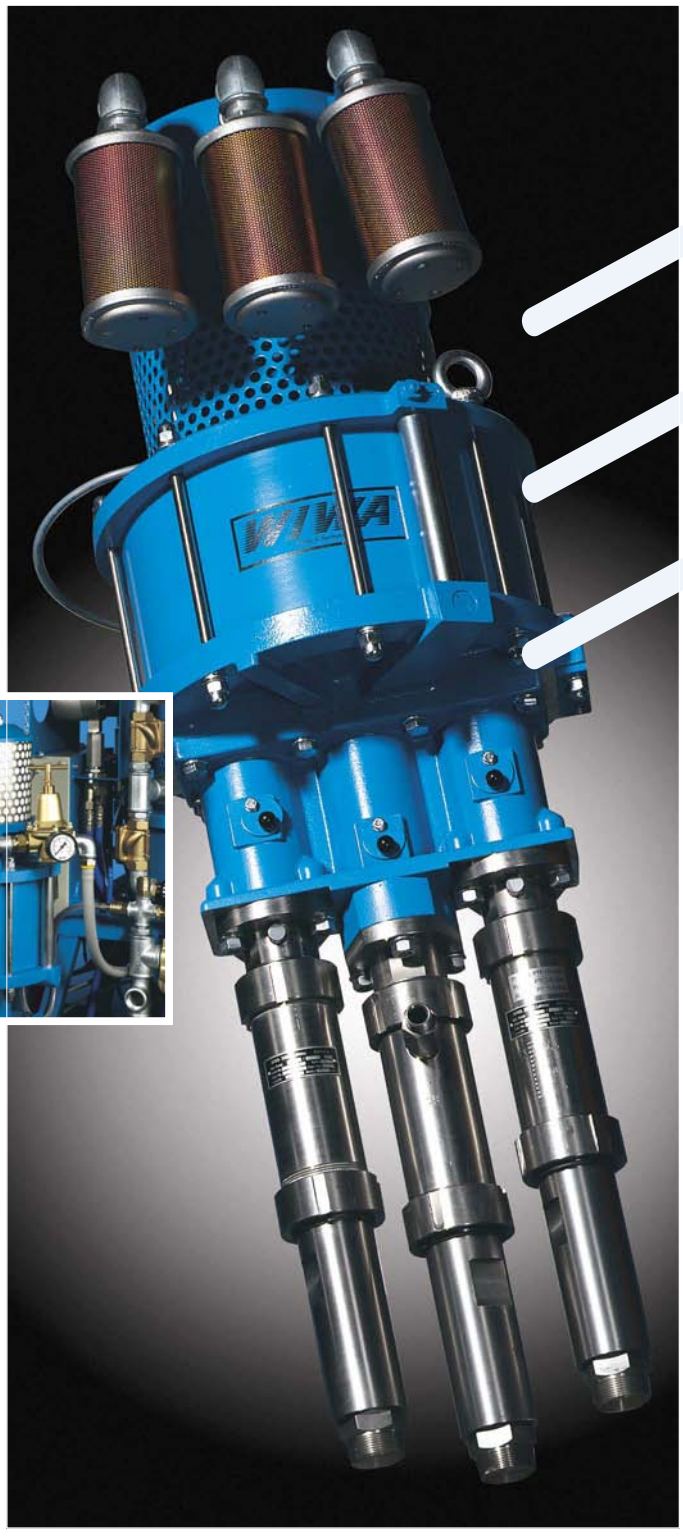
**DUOMIX –
die weltweit bewährte
WIWA 2K Serie für Groß-
flächenbeschichtungen**

Mischungsverhältnisse
von 1:1 bis 8:1

Fördermengen pro Doppel-
hub bis zu 700 ccm

Druckübersetzungen
bis zu 85:1

Durch ihr besonderes
Design kann die WIWA
DUOMIX auch als 3K Anlage
eingesetzt werden.



**Perfekte Lösungen für
alle Einsatzbereiche:**

- **Hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Große Leistungs-
bandbreite**
- **Individuelle Lösungen
durch modulare Vielfalt**
- **Umweltfreundlich
durch Einsparung von
Lösemitteln**
- **Ex-geschützt, da
druckluftbetrieben**

Spülpumpe

Druck- und Dosierüberwachung

Mischblock

WIWA DUOMIX 300 und 333

Die rationelle Großflächenbeschichtung mit WIWA DUOMIX 2K Spritzanlagen

WIRTSCHAFTLICH UND U

Die Anforderungen an die Schutzfunktionen von Beschichtungen werden immer höher. Oberflächen mit hoher Beständigkeit gegen klimatische, chemische und mechanische Einwirkungen werden verlangt.

Herstellungs- und platzbedingt werden kürzeste Trocknungszeiten erwartet. Darüber hinaus soll die Beschichtung umweltverträglich mit geringstmöglichem Lösemitteleinsatz aufgebracht werden.

Die Lösung für diese vielschichtigen Erwartungen sind 2K und 3K Beschichtungsmaterialien und die entsprechende Anlagentechnik. In enger Zusammenarbeit mit führenden Farbherstellern hat WIWA leistungsfähige 2K und 3K Applikationsanlagen entwickelt und optimiert.

Materialkostenersparnisse

Beschichtungsmaterialien können in wiederverwendbaren, platzsparenden Großgebinden (Fässer, Tanks etc.) bezogen werden.

Kein Farbverlust durch Rückstände in geleerten Farb–eimern.

Die teure Entsorgung von Farbeimern mit Materialrückständen (Sondermüll) entfällt.

Weitere Materialeinsparungen sind insbesondere bei langen Schlauchleitungen durch den Einsatz von hochübersetzten und leistungsfähigen Spülpumpen möglich. Durch den hohen Druck und das große Volumen der Spülpumpe kann das bereits gemischte Material, das sich bei Arbeitsende noch in den Schläuchen befindet, problemlos aufgetragen werden.

Kein Materialverlust durch zu viel angemischtes Material, da immer nur die tatsächlich benötigte Menge von der Anlage gefördert und gemischt wird.

Keine Lösemittel für das Verarbeiten von hochviskosen Beschichtungsmaterialien erforderlich.

Zusätzliche Lösemitteleinsparungen beim Reinigen der Anlage, da nur die Anlagenteile, in denen sich gemischtes Material befindet, gespült werden müssen.

Arbeitszeitersparnisse

Keine Personalkosten für manuelles Mischen und Rühren der Beschichtungsmaterialien.

Hochviskose Beschichtungsstoffe können aufgrund der hohen Druckübersetzung und der großen Förderleistung der DUOMIX Anlagen verarbeitet werden. Somit werden hohe Schichtstärken in einem Arbeitsgang aufgetragen und eventuelle zusätzliche Arbeitsgänge können eingespart werden.

Durch den Einsatz von automatischen WIWA Materialnachfüllsystemen entfallen Wartezeiten beim Fass-/Gebindewechsel. Die Beschichtungs–arbeiten können ohne Unterbrechungen fortgesetzt werden.

Arbeitsreduzierung auch beim Spülen, da beide Komponenten im System separat gefördert werden. Lediglich Anlagenteile, die mit gemischtem Material in Berührung kommen, müssen sorgfältig gespült werden.

Reduzierte Trocknungs-, Lager- und Ausfallskosten

Durch das Beschichten mit hochviskosen Materialien mit kurzen Topfzeiten können in Schiffswerften Dock- und Durchlaufkosten reduziert werden.

Kürzere Ausfallzeiten bei Bauwerken wie z.B. Silo- und Kläranlagen, Parkhäusern, Kühltürmen und bei der Pipelinesanierung.

Kurze oder extrem kurze Aushärtungszeiten reduzieren in nahezu allen Einsatzbereichen die Lager- und Durchlaufkosten.

Im Großfahrzeugbereich wie z.B. Waggon- und Tankwagenbau reduzieren sich die Durchlaufkosten und bei Reparaturanstrichen zusätzlich die Ausfallzeiten.

Energie- und Anschaffungskosten für Trocknungsanlagen und Einbrennöfen entfallen.

Die Umwelt

Bei wiederverwendbaren Großgebinden entsteht kein Sondermüll (Farbeimer mit Materialrückständen).

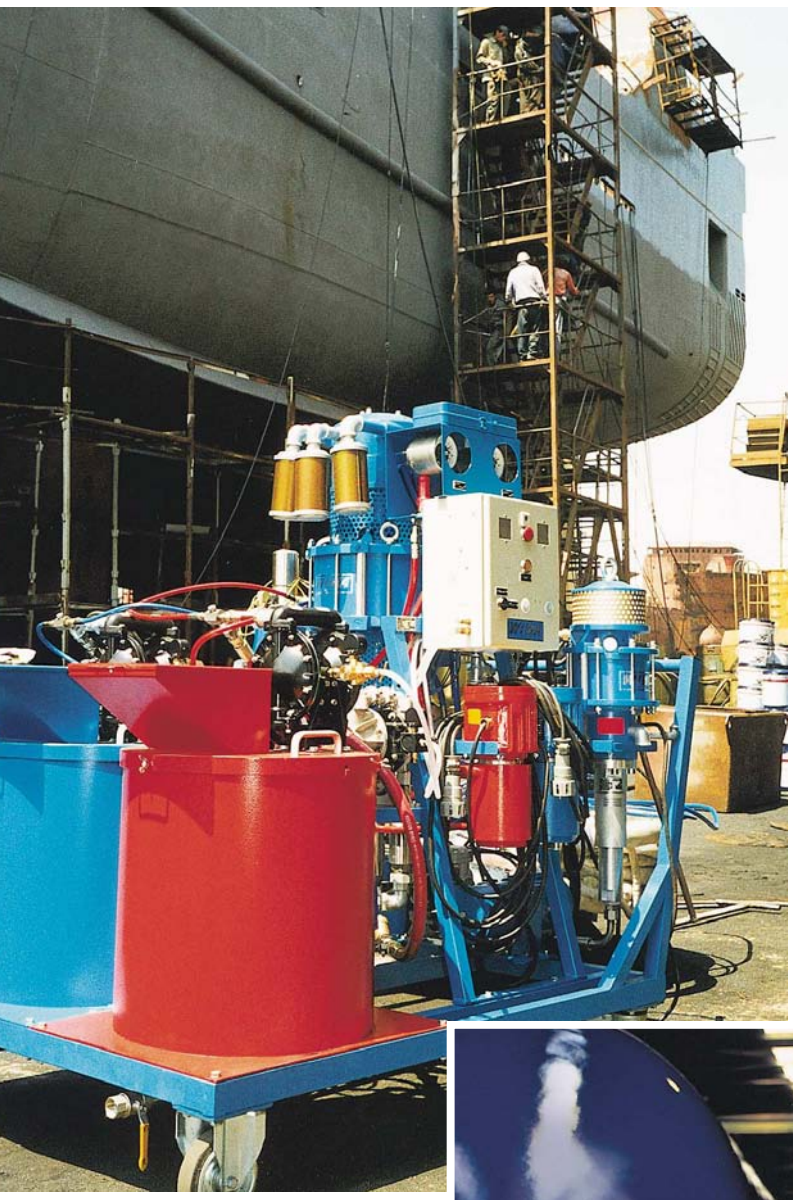
Bei dem Einsatz von WIWA DUOMIX Anlagen werden keine schädlichen Lösemittel für das Verarbeiten von Beschichtungsmaterialien eingesetzt.

Geringe Geruchsbelästigung beim Auftragen und in der Trockenphase.

Minimale Spritznebelbildung, da die Beschichtungsstoffe unverdünnt verarbeitet werden.

Ein Güterwaggon für Lebensmitteltransporte wird mit einer lösemittelfreien Polyurethan-Dickschichtbeschichtung mit der DUOMIX 333 beschichtet. (Feststoffgehalt 95,2%, Topfzeit 5 Minuten, Spritztemperatur 60°C)

MWELTFREUNDLICH



Ein Eisbrecher wird mit einem Spezial-Beschichtungsmaterial (Topfzeit 5 Minuten, Spritztemperatur 55°C) mit der DUOMIX 333 beschichtet.

Schiffsbau

Insbesondere im Schiffsbau haben sich die WIWA DUOMIX Anlagen als 2K und auch als 3K Beschichtungsgeräte weltweit in allen Anwendungsbereichen wie z.B. Block- und Ballasttankbeschichtung, Außenhaut- und Deckbeschichtung, bewährt.

Bahn

Auch bei der Beschichtung von Schienenfahrzeugen und sonstigen Großfahrzeugen haben sich lösemittelfreie 2K Materialien durchgesetzt.

Rohr- und Tankbeschichtung

Die WIWA DUOMIX Anlagen haben sich auch in diesem besonders anspruchsvollen Bereich bestens bewährt.

Pipelinesanierung

Durch die robuste Anlagentechnik kann die WIWA DUOMIX Anlage auch in unwegsamem Gelände eingesetzt werden und arbeitet somit erfolgreich in Pipelinesanierungsprojekten.

- **Große Leistungsbandbreite**
- **Auf den Einsatz abgestimmte Anlagen**
- **Kürzere Trockenzeiten**
- **Reduzierte Material- und Arbeitskosten**
- **Umweltfreundlich**

Bei der **Beschichtung von Tanks** werden 2K Beschichtungsstoffe mit extrem kurzen Topfzeiten (z.B. 30 Sekunden) eingesetzt.

WIWA DUOMIX Hochleistungs-
Beschichtungsanlagen –
Das zuverlässige Anlagenkonzept
für die große Bandbreite der
2K und 3K Beschichtungsstoffe

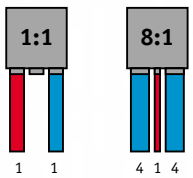
VORTEILE DER DUOMIX A

Jahrelange Erfahrung, ein durchdachtes Konzept und eine hochwertige und robuste Anlagenkonstruktion sind die Basis für die typische WIWA Qualität.

WIWA DUOMIX –

die wohl weltweit einzige 2K Anlage, die Ihnen die Flexibilität einer variabel einstellbaren 2K Anlage und die Sicherheit eines feststehenden Mischungsverhältnisses bietet und darüber hinaus auch als 3K Anlage eingesetzt werden kann.

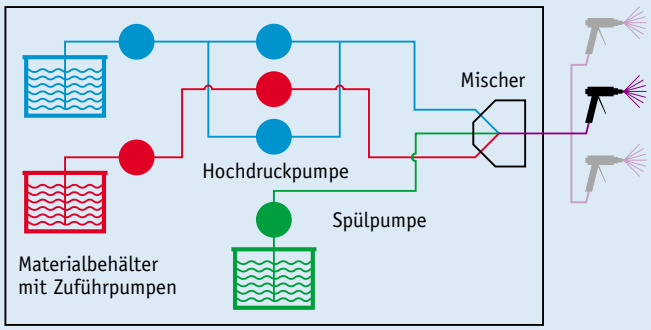
Mit wenigen Handgriffen kann die Anlage durch den Austausch der Härterpumpe auf nahezu alle Mischungsverhältnisse im Bereich von 1:1 bis 8:1 (auch im Dezimalbereich wie z.B. 5,6:1) umgerüstet werden.



Das zeitraubende Auslitern und Justieren entfällt und ein versehentliches Verstellen ist nicht möglich.

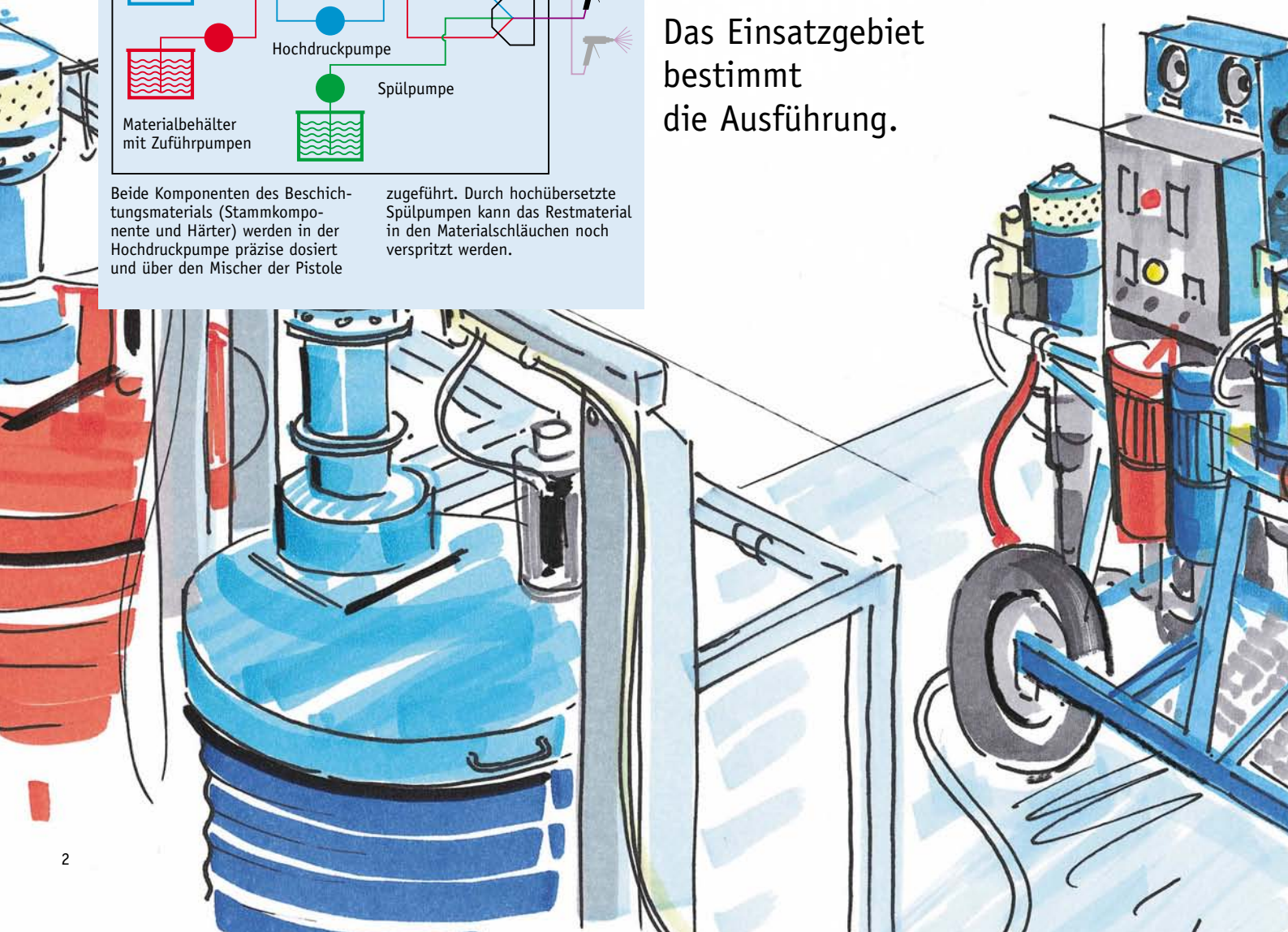
Fördermenge je Doppelhub	bis 700 ccm
Drucküber-setzung	bis 85:1
Mischungs-verhältnis	von 1:1 bis 8:1

Das DUOMIX-Anlagenprinzip

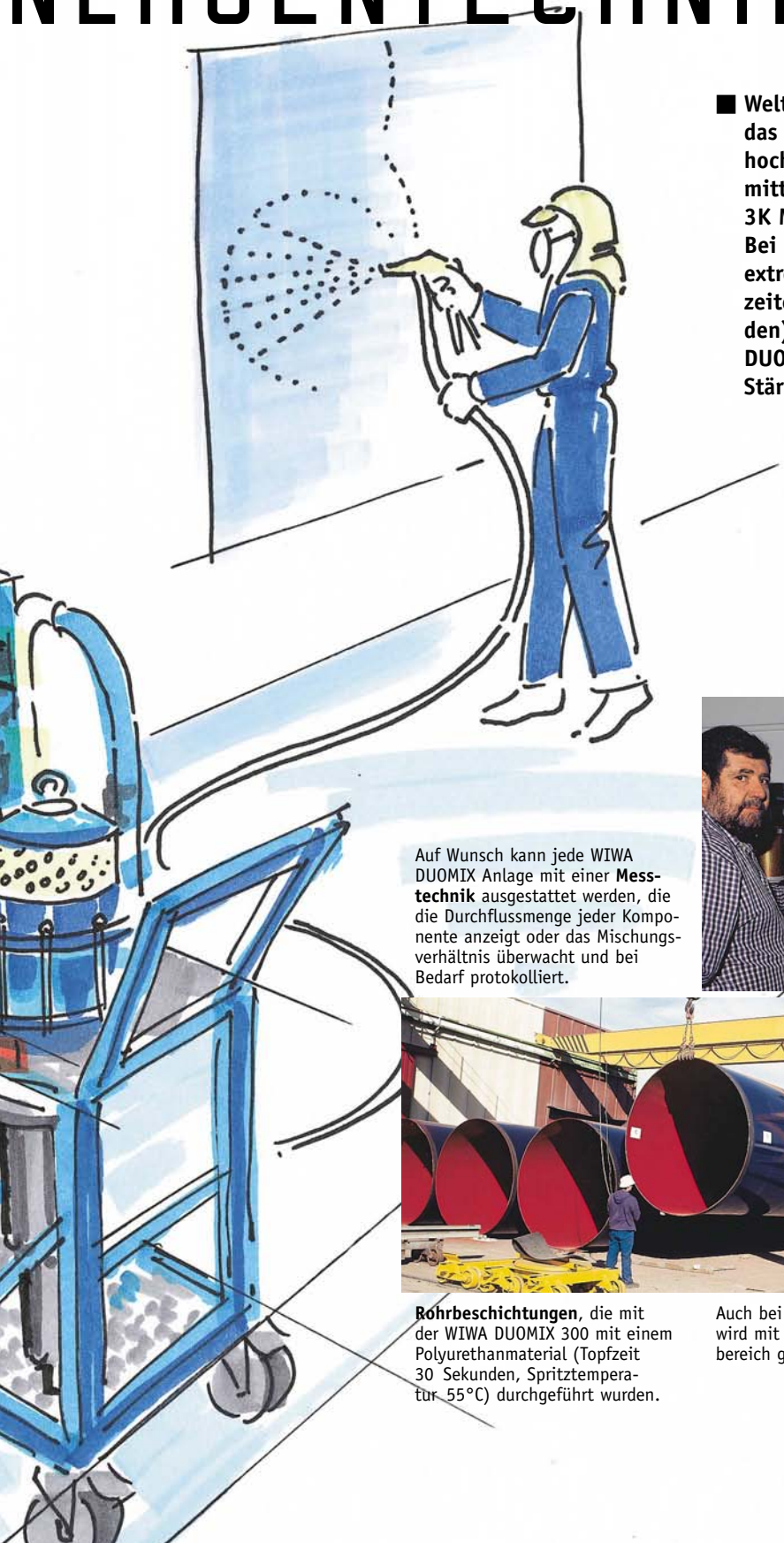


Beide Komponenten des Beschichtungsmaterials (Stammkomponente und Härter) werden in der Hochdruckpumpe präzise dosiert und über den Mischer der Pistole zugeführt. Durch hochübersetzte Spülpumpen kann das Restmaterial in den Materialschläuchen noch verspritzt werden.

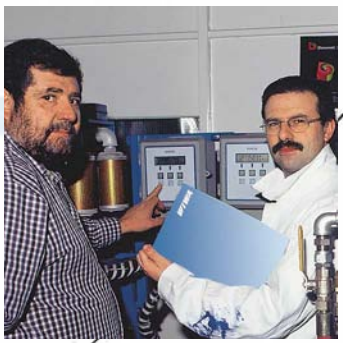
Das Einsatzgebiet bestimmt die Ausführung.



NLAGENTECHNIK



- **Weltweit im Einsatz für das Verarbeiten von hochviskosen, lösungsmittelfreien 2K oder 3K Materialien. Bei Materialien mit extrem kurzen Topfzeiten (z.B. 30 Sekunden) zeigt die WIWA DUOMIX ihre besondere Stärke.**
- **Haupteinsatzgebiete sind die Marine- und Offshore-Industrie, der Tank- und Containerbau, die Rohr- und Pipelinebeschichtung, die Beschichtung von Schienen- und sonstigen Großraumfahrzeugen, der Bautenschutz und die Bausanierung sowie sonstige Großflächenbeschichtungen wie z.B. Silos, Kühltürme und Kläranlagen.**
- **Große Leistungsbandbreite für praktisch alle hochviskosen und mittel- bis niedrigviskosen 2K Beschichtungen.**
- **Auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen ist eine perfekte Beschichtung durch den dezentralen Einsatz von Heizsystemen gewährleistet.**
- **Aufgrund der besonderen Konzeption kann die WIWA DUOMIX Anlage auch als 3K Verarbeitungssystem eingesetzt werden.**
- **Auf Basis der nahezu unbegrenzten modularen Lösungsvielfalt wird jede Anlage nach den speziellen Anforderungen der Kunden konzipiert.**



Auf Wunsch kann jede WIWA DUOMIX Anlage mit einer **Messtechnik** ausgestattet werden, die die Durchflussmenge jeder Komponente anzeigt oder das Mischungsverhältnis überwacht und bei Bedarf protokolliert.

Rohrbeschichtungen, die mit der WIWA DUOMIX 300 mit einem Polyurethanmaterial (Topfzeit 30 Sekunden, Spritztemperatur 55°C) durchgeführt wurden.

Auch bei der **Pipelinesanierung** wird mit Topfzeiten im Sekundenbereich gearbeitet.

Die Konzeption und Qualität der einzelnen Elemente garantieren das perfekte System:
WIWA DUOMIX Hochleistungs-Beschichtungsanlagen

BAUSTEINE DER PERFEK

Die Grundbausteine einer WIWA DUOMIX Anlage sind die Dosiereinheit mit Druck- und Dosierüberwachung, eine anwendungsbezogene Materialpumpenkombination, die Zuführpumpen, eine Spülpumpe und ein Mischblock.

**WIWA –
Technik, die begeistert!**

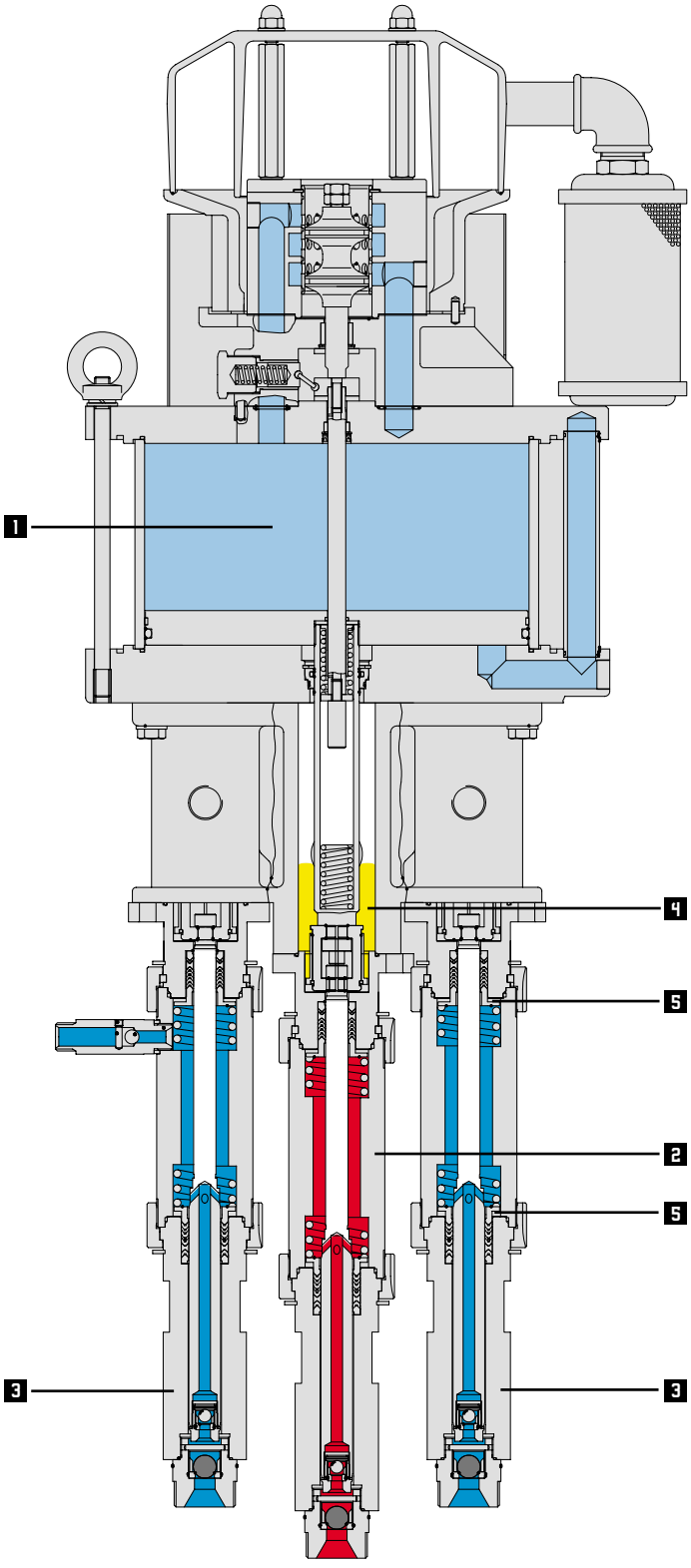
Die hohe Kunst des Einfachen drückt sich in der Zuverlässigkeit, Robustheit und der Langlebigkeit aus.

Dazu kommt die besondere WIWA Wartungsfreundlichkeit.

2K Hochdruckpumpe

- Die 2K Hochdruckpumpe ist das Herzstück jeder WIWA DUOMIX Hochleistungs-Beschichtungsanlage. Sie besticht durch besondere Leistungs- und Qualitätsmerkmale und durch ihr robustes Design.
- Fördermengen pro Doppelhub bis zu 700 ccm.
- Druckübersetzungen bis zu 85:1.
- Mischungsverhältnisse von 1:1 bis 8:1.
- Extrem hohe Dosiergenauigkeit.
- Topfzeiten bis in den Sekundenbereich können verarbeitet werden.
- Je nach Materialpumpenkombination ist die WIWA DUOMIX Anlage auch für nieder- oder mittelviskose Beschichtungsstoffe wie z.B. Zinkprimer geeignet.

Die WIWA DUOMIX Anlage kann auch als 3K Anlage eingesetzt werden.



TION ...

Luftmotor

1 Der patentierte Luftmotor mit Enteisungsanlage und Wartungseinheit in robuster Metallausführung. Er ist mit einer Kolbenstange und zwei Führungsachsen, die im Ober- und Unterteil geführt werden, ausgestattet. Hierdurch wird ein kippfreier Direktantrieb aller Materialpumpen gewährleistet und der Verschleiß von Packungen und Kolbenstange minimiert.

Materialpumpenkombination

2 Durch einfaches und schnelles Austauschen der Härterpumpe kann das Mischungsverhältnis jederzeit geändert werden.

3 Sollten durch neue Aufgabengebiete andere Leistungsparameter erforderlich werden, ist auch dieses lediglich durch den Austausch der Materialpumpen möglich.

4 Eine geschlossene Spülmittelkammer trennt Luftmotor und Materialpumpen. Das Spülmittel verhindert Farbverkrustungen an den Kolbenstangen und schont durch seine Schmierwirkung die Packungen.

5 Alle Materialpumpen sind mit feststehenden Packungen ausgestattet, die sich durch Packungsspanner automatisch nachstellen.

Druck- und Dosierüberwachung

Zur Vermeidung von Fehlmischungen werden die Drücke von beiden Komponenten durch Kontaktmanometer überwacht.

Beim Überschreiten oder Unterschreiten der werkseitig empfohlenen Toleranzbereiche schaltet die Anlage automatisch ab.

Eine serienmäßig integrierte Berstscheibeneinrichtung schützt die Anlage vor dem Überschreiten des maximal zulässigen Arbeitsdrucks und eventuellen Schäden.

Einfache Bedienung durch große, praxisgerechte und übersichtlich angeordnete Bedienelemente. Die Drücke sind deutlich an großen Manometern ablesbar.

Da die Steuerung, die Druck- und Dosierüberwachung und das gesamte System pneumatisch betrieben werden, ist ein Ex-Schutz in jedem Fall gewährleistet, sofern keine nicht ex-geschützen Heizelemente oder sonstige elektrisch betriebene Bauteile ohne Ex-Schutz angebaut wurden.

Technisches Training für internationale Mitarbeiter.

... FÜR IHRE INDIVIDUELL

- Schlauchheizungen (elektrisch- oder warmwasserbeheizt).
- Fassbodenheizer oder Heizbänder.
- Wasserbeheizte Container (70 Liter).

Heizsysteme

Für niedrige Außentemperaturen und hochviskose Materialien sowie Beschichtungsstoffe, die mit hohen Temperaturen verarbeitet werden müssen, stehen unterschiedliche Heizmöglichkeiten zur Verfügung:

- Ex-geschützte Niederdruckerhitzer für den Zuführbereich.
- Ex-geschützte Hochdruckerhitzer (3,5 kW) zugelassen bis 450 bar für den Hochdruckbereich.

Zuführpumpen und Zuführsysteme

Da 2K Materialien für Korrosionsschutzbeschichtungen in der Regel sehr hochviskos sind und bis zu 100% Feststoffe enthalten, muß die 2K Anlage immer zwangsbefüllt werden.

Hierfür werden je nach Viskosität und Förderleistung pneumatisch betriebene Membran- oder Kolbenpumpen eingesetzt.

Für Materialien, die nur in Kleingebinden (25 – 30 Liter Eimer) lieferbar sind, empfehlen wir Einfülltrichter.

Das automatische Nachfüllsystem für 200 Liter Fässer, bestehend aus Zweisäulenliften mit Zuführpumpen, Füllstandsanzeigern und einer Nachfüllautomatik, sorgt für unterbrechungsfreies Arbeiten.

Spülpumpen

Hochdruckpumpen zum Reinigen aller Anlagenteile, die mit gemischtem Material in Berührung kommen.

Für kurze Schlauchlängen empfehlen wir eine Pumpe mit 32:1 Druckübersetzung und einer Förderleistung von 72 ccm per Doppelhub.

Für lange Schlauchlängen sollten Pumpen mit höherer Druckübersetzung wie z.B. 66:1 mit 72 ccm Förderleistung per Doppelhub oder 64:1 mit 158 ccm Förderleistung eingesetzt werden.

Jede WIWA DUOMIX Anlage wird mit modernster CAD-Technik für den jeweiligen Einsatzbereich des Kunden konzipiert.

E ANLAGE!

Mischblock

Pneumatisch betriebener Mischblock mit Spüleinrichtung und Statikmischer.

Zuverlässige pneumatische Ventile (mit Hartmetallventilsitzen und Hartmetallkugeln) ersetzen störanfällige Kugelhähne.

Bei Arbeitsunterbrechungen erfolgt die Systementlastung bzw. Entlüftung (Zirkulation) ebenfalls durch pneumatische Ventile.

Auf Wunsch kann der Mischblock auch mit handbetätigten Ventilen ausgestattet werden.

Der Mischblock wird beim Verarbeiten von Materialien mit längeren Topfzeiten an der Anlage angebracht und kann bei Materialien mit kurzer oder extrem kurzer Topfzeit als externer Mischblock direkt am Beschichtungsort eingesetzt werden.

Bei Bedarf kann die Anlage auch mit Fernbedienung ausgestattet werden.

Dosierkontrolle und Abfüllstation

Mit dieser Einrichtung kann das Mischungsverhältnis kontrolliert werden.

Darüberhinaus können Kleinmengen im vorgegebenen Mischungsverhältnis abgefüllt und danach manuell gemischt werden. Insbesondere bei Nach- oder Restarbeiten ist dieses sehr vorteilhaft.

Reinigungsarbeiten fallen hierbei nicht an, da beide Komponenten separat geführt werden.

- **Ex-geschützt, da pneumatisch betrieben**
- **Druck- und Dosierüberwachung für beide Komponenten mit automatischer Abschaltung**
- **Hohe Verschleißfestigkeit durch kippfreien Direktantrieb aller Materialpumpen**
- **Verschiedene Heizmöglichkeiten für unterschiedliche Einsatzgebiete**
- **Auf Wunsch mit leistungsfähiger Spülpumpe mit hoher Drucküberset zung ausgestattet, die sicherstellt, dass das gemischte Material in langen Schlauchleitungen noch verspritzt werden kann**

In einem Container ist die komplette 2K Anlage mit den Fassnachfüllanlagen für die Stammkomponente und den Härter kompakt, sicher und mobil untergebracht. Dies ermöglicht einen schnellen Standortwechsel innerhalb der Werft oder auch auf dem Schiffsdeck. Zusätzlich ist die Anlage vor Witterungseinflüssen und unbefugtem Zugriff geschützt.

MODULARE LÖSUNGSVIEL

Ansaugleitung

Einfülltrichter

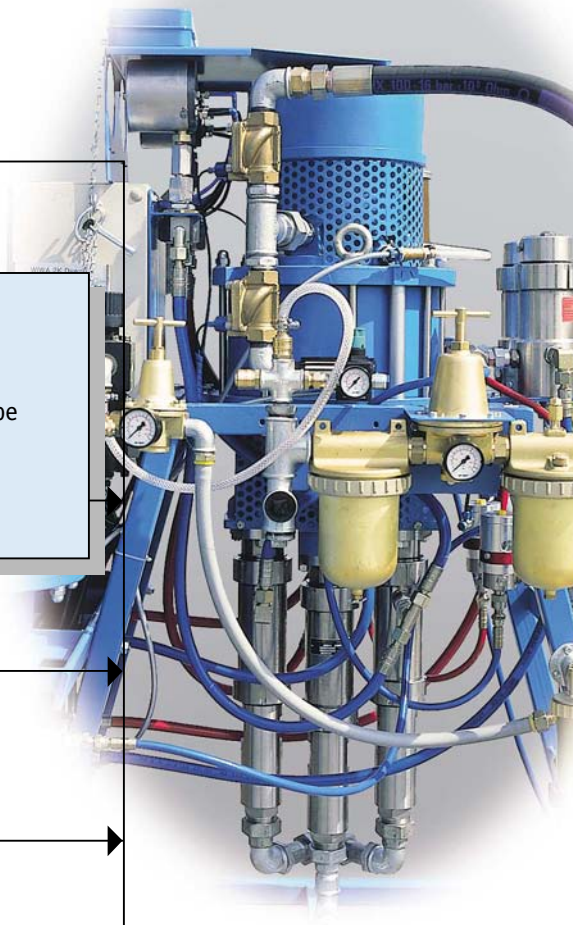
Kleingebinde

Wärmebehälter

Zuführpumpen
- Membranpumpe
- Kolbenpumpe

Rührwerk

Druckbehälter



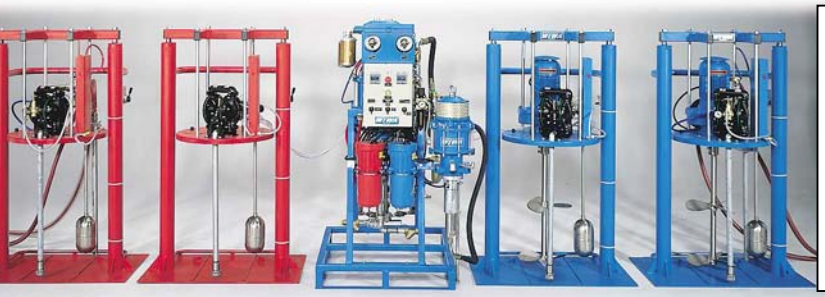
200 Liter Fass
- mit Fassbodenheizer
- mit Fassheizband

Ansaugleitung

Zuführpumpe (ZP)

ZP für Spundloch

Niederdruckerhitzer



ZP auf Fassdeckel
- mit Fasslift
- mit Rührwerk
- mit Füllstands-kontrolle

Container

Ansaugleitung

Zuführpumpe

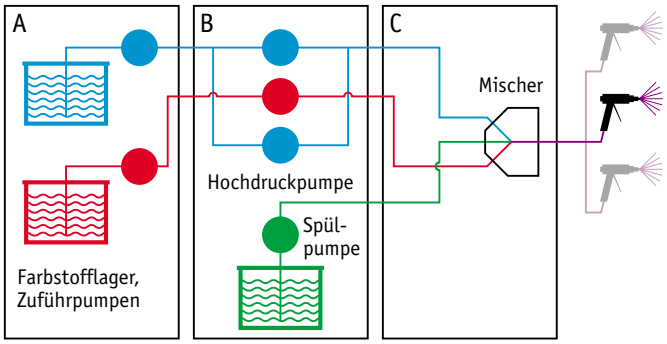
FALT

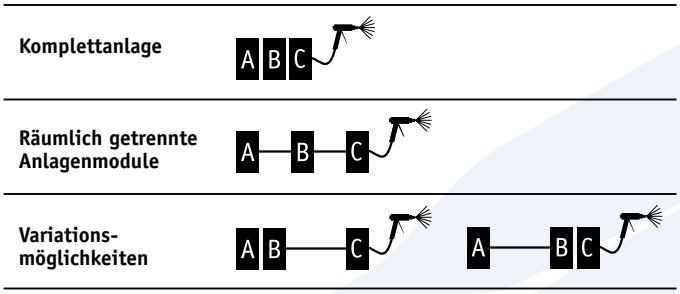
Die optimale Konzeption und Ausstattung für jeden Einsatzbereich

Vom Anliefergebinde des Beschichtungsmaterials bis zur Airless-Spritzpistole – die Variationsvielfalt der Baugruppen in Kombination mit unterschiedlichen Leistungsvarianten ist nahezu unbegrenzt.

Modulare Bauweise.
Die Konzeption der DUOMIX-Anlage wird auf den Anwendungsbereich und das zu verspritzende Material abgestimmt.

Je nach Einsatzgebiet kann die WIWA DUOMIX Anlage stationär als Komplettanlage oder als räumlich getrennte Module konzipiert werden.





DUOMIX 333

DUOMIX 300

2K Anlage
mit Druck- und Dosierüberwachung und Spülpumpe

Auf Fahrgestell

Auf Staplergestell

Zirkulation

Mischblock
- mit Pneumatik-Ventilen
- mit Hand-Ventilen

Airless-Pistole
500D oder 500F

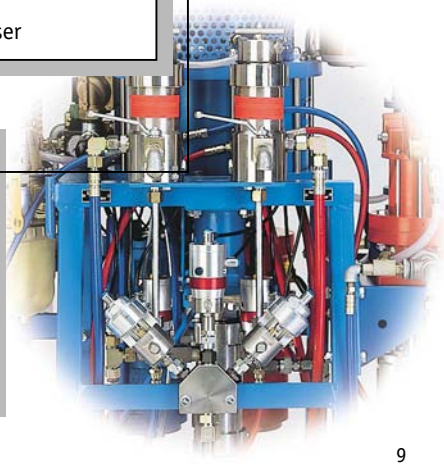
Hochdruckerhitzer

Schlauchpaket

Schlauchheizungen
- Elektrisch
- Warmwasser

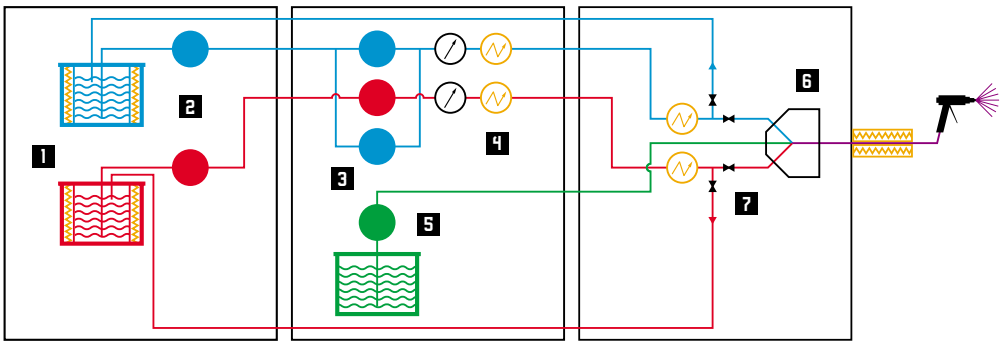
Zirkulation

Externer Mischblock
- mit Pneumatik-Ventilen
- mit Hand-Ventilen



WIWA DUOMIX SERIE 300

Beispiel einer kompletten **2K WIWA DUOMIX** Hochleistungs-Beschichtungsanlage



1 Wärmebehälter, auf Wunsch mit Rührwerk.

2 Zuführpumpen (Membran- oder Niederdruck-Kolbenpumpen).

3 Dosiereinheit mit drei Materialpumpen.

4 WIWA Durchflusserhitzer.

5 Spülpumpe für gründliche Reinigung.

6 Mischblock mit Statikmischer und Spüleinrichtung.

7 Pneumatische Ventile zur Entlastung bzw. Entlüftung.

Heizsysteme

Manometer

Die Abbildungen zeigen die übersichtliche Anordnung aller Baugruppen und den einfach zu bedienenden Schaltschrank der WIWA DUOMIX Anlage.

Individuelle Lösungen aus serienmäßigen Baugruppen:

WIWA konzipiert für jeden Einsatzbereich die „maßgeschneiderte“ DUOMIX Hochleistungs-Spritzanlage. Eingesetzt werden überwiegend Standard-Bauteile. Das Ergebnis ist eine für den jeweiligen Einsatzbereich optimal ausgestattete Anlage mit einem günstigen Investitions-/Leistungsverhältnis und mit einer bewährten, auf Dauereinsatz ausgelegten Qualität. Durch den Einsatz von Serienbauteilen ist auch die Verschleiß- und Ersatzteilversorgung sichergestellt.

/333

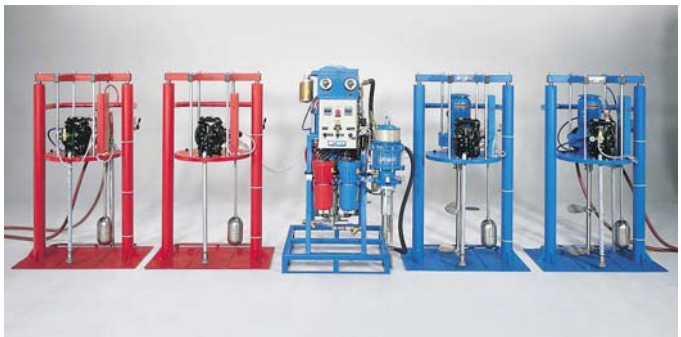
Lieferumfang der Grundausstattung

- WIWA Hochdruckpumpen in bekannter und bewährter WIWA Qualität.
- Robustes Gestell zur Aufnahme aller Bauteile.
- Wartungseinheit „R 1“ komplett mit allen Anschlüssen.
- Hochdruckfilter für Basismaterial und Härter.
- Sicherheitseinrichtung (Berstscheiben) im Hochdruckbereich für beide Komponenten.
- Pneumatischer Mischblock mit Statikmischer und Spüleinrichtung sowie Materialabgang (3/8˝ NPT). Zuverlässige pneumatische Ventile (Ventilsitze und Kugeln aus Hartmetall) ersetzen störanfällige Kugelhähne.
- Materialentlastung bzw. -entlüftung (Zirkulation) durch zwei pneumatische Ventile.
- Komplette Druck- und Dosierüberwachung für beide Komponenten mit automatischer Abschaltung beim Überschreiten der eingestellten Toleranzen.
- Spülpumpe zum Reinigen der Bauteile, die mit gemischtem Material in Berührung kommen. Druckübersetzung 32:1 und Förderleistung 72 ccm pro Doppelhub.
- Enteisungsanlage für den Luftmotor.
- Schalldämpfer.

Zusatzausstattungen

- Pneumatisch betriebene Membran- oder Kolben-Zuführpumpen.
- Ex-geschützter WIWA Materialdurchflusserhitzer mit einer Leistung von 3,5 kW (regelbar von 20 – 85°C).
- Pneumatische Hubzähler für Mengenkontrolle.

- **Kompakter Aufbau auf robustem Fahrgestell oder Staplerpalette**
- **Übersichtliche und wartungsfreundliche Anordnung der Baugruppen**
- **Hochwertige Ventil- und Sicherheitstechnik**
- **Verschiedene Zuführsysteme und Heizmöglichkeiten**
- **Einfache Bedienung**



WIWA DUOMIX 2K Anlage auf Staplergestell mit automatischem Fassnachfüllsystem für 200 Liter Fässer.

Pro Komponente werden zwei Lifte mit Zuführpumpen und Füllstandsüberwachung eingesetzt.

Die Nachfüllautomatik der Lifte direkt neben der Pumpe sorgt für rechtzeitiges Nachfüllen der jeweiligen Komponente.

Die Füllstandsüberwachung des nächsten Fasses gibt ein akustisches Signal, wenn das Fass ausgetauscht werden muß.

Für Basismaterial mit hohem Feststoffanteil sollte der Lift für die auszutauschenden Fässer zusätzlich mit einem Rührwerk ausgestattet werden.

Sicherheit im Einsatz

Verwechslungen zwischen Bauteilen, Materialschläuchen und Anschlüssen für das Basismaterial und den Härter können ausgeschlossen werden, da alle Bauteile und Schläuche für die Basiskomponente **blau** und die des Härters **rot** sind oder entsprechend markiert wurden.

WIWA DUOMIX ZUSATZAU

Zuführsysteme

Für die Materialzuführung bzw. Zwangsbefüllung der WIWA DUOMIX 2K Anlage stehen unterschiedliche Zuführpumpen zur Verfügung.

Kolbenpumpen

Modell	150. 05,5	375. 05	600. 06
Drucküber-setzung	5,5:1	5:1	6:1
Fördermenge je Doppelhub	150 ccm	375 ccm	600 ccm
max. Lufteingangs-druck in (bar)	8	8	8
max. Betriebs-druck in (bar)	44	40	48

Weitere Niederdruck-Kolben-pumpen auf Anfrage.

Die Kolbenpumpe 150.05,5 ist aufgrund ihres Durchmessers auch für Spundlochfässer geeignet. Alle Pumpen sind in N (Normalstahl) oder RS (rost- und säurebeständiger Stahl) lieferbar.

Membranpumpe

Technische Daten

Drucküber-setzung	1:1
max. Förderung	178 ltr/min
max. Betriebsdruck	8 bar

Materialzuführeinrichtungen

Zusätzlich zu den bereits beschriebenen Zuführeinrichtungen (Zuführpumpen, Wärmebehälter etc.) kann das Spritzgut auch über Ansaugleitungen, Einfülltrichter oder direkt aus Großcontainern (Tanks) zugeführt werden.

Spülpumpen

Je nach Einsatzgebiet können Sie zwischen verschiedenen Spülpumpen (Hochdruckpumpen) wählen.

Modell	100 32	100 66	280 64
Drucküber-setzung	32:1	66:1	64:1
Fördermenge je Doppelhub	72 ccm	72 ccm	153 ccm
max. Lufteingangs-druck in (bar)	8	6,5	7
max. Betriebs-druck in (bar)	256	429	450

Alle vorgenannten Pumpen sind in N oder RS Ausführung lieferbar.

Heizsysteme

Fassbodenheizer

1. Materialdurchflusserhitzer

WIWA Nieder- und Hochdruck-Materialdurchflusserhitzer zum Erwärmen der einzelnen Komponenten auf die gewünschte Verarbeitungstemperatur. Alle Materialdurchflusserhitzer sind explosionsgeschützt, die materialberührenden Teile des Hochdruckerhitzers sind aus Edelstahl.

Technische Daten

Modell	3500 HD	3500 ND
max. Nenn-leistung (Watt)	3500	3500
max. Betriebsdruck	450	50
Einstellbarer Temperatur-bereich (in °C)	20–85	20–85

Alle Materialdurchflusserhitzer sind mit folgenden Spannungen lieferbar: 230 V (16A), 380 V (10A) und 440 V (8A)

2. Fassbodenheizer

Fassbodenheizer für das Erwärmen von Beschichtungsmaterialien in 200 Ltr. Fässern. Das Erwärmen des Materials am Fassboden ist besonders vorteilhaft, da das Material dort erwärmt wird, wo es abgenommen wird.

Modell	B0200	B0200ex
max. Nennleistung (Watt)	1500	950
Spannung (Volt)	230	230
Einstellbarer Temperaturbe-reich (in °C)	50–300	50–300
Ex-Schutz	Nein	Ja

3. Fassheizband

Fassheizbänder werden um 200 Ltr. Fässer gelegt und erwärmen das Material von der Fasswand. Je nach gewünschter Materialtemperatur sind ein oder mehrere Heizbänder erforderlich.

Leistung (Watt)	1000
Spannung (Volt)	230
Ex-Schutz	Nein

4. Wärmebehälter

Für Materialien, die nur in Kleingebinden lieferbar sind, empfehlen wir unsere wasserbeheizten und somit ex-geschützten Wärmebehälter für max. 70 Liter Inhalt.

Leistung (Watt)	3500 bzw. 7000
Temperatur-bereich (in °C)	20–85

5. Schlauchheizungen

Bei langen Materialschläuchen und dem Einsatz von Materialien, die mit höheren Temperaturen gespritzt werden müssen, muss das Schlauchpaket beheizt werden. Hierfür stehen elektrisch- oder heißwasserbeheizte Schlauchheizsysteme zur Verfügung. Die genaue Ausführung wird nach Einsatzgebiet und Materialspezifikation erarbeitet.

SSTATTUNGEN

Rührgeräte

Da 2K Beschichtungsmaterialien meistens einen hohen Feststoffanteil haben, sind in der Regel Rührwerke erforderlich. Für unterschiedliche Liefergebinde und Einsatzzwecke bietet WIWA eine breite Palette von elektrisch- oder pneumatisch betriebenen Rührwerken an:

Fassrührgerät für 200 Ltr. Fass

Antrieb pneumatisch oder elektrisch	p	e	e	e
Leistung (kW)	1,1	0,37	0,75	2,5
Spannung (Volt)	–	400	400	400
Ex-Schutz	ja	ja	ja	ja
Umdrehungen/min.	214	98	120	80

Handrührgeräte und Rührgeräte für 1000 Liter Container (Tank) auf Anfrage.

Hebeeinrichtungen

Für das Heben von auf Fassdeckeln montierten Zuführpumpen und Rührgeräten empfehlen wir die pneumatisch betriebenen WIWA Ein- oder Zweisäulenlifte.

Modell	max. Hubgewicht	max. Lufteingangsdruck
Einsäulenlift	375 kg	8 bar
Zweisäulenlift	750 kg	8 bar

Mischblock

Je nach Topfzeit des zu verarbeitenden Materials und der benötigten Schlauchlänge kann der Mischblock an der Anlage installiert werden oder als externer Mischblock direkt am Beschichtungsort eingesetzt werden. Es stehen Mischblöcke mit automatischen oder handbetätigten Ventilen zur Wahl.

Der externe Mischblock mit automatischen Ventilen kann auch mit einer Fernbedienung ausgestattet werden, so dass die Bedienung direkt durch den Spritzer erfolgen kann.

Gestell

Die WIWA DUOMIX 2K Anlage kann wahlweise mit einem robusten Fahrgestell oder einem kompakten Staplergestell geliefert werden.

Durchflussmessgeräte

Um den Materialfluss jeder Komponente messen zu können, oder das Mischungsverhältnis zu überwachen, stehen verschiedene Durchflussmessgeräte zur Auswahl. Die Messgeräte können je nach Bedarf mit einer Auswertelektronik, Schnittstellen und Druckern zur schriftlichen Protokollierung ausgestattet werden.

Dosierkontrolle und Abfüllstation

Mit dieser Einrichtung können Kleinmengen für eventuelle Rest- oder Nacharbeiten oder zur Dosierkontrolle abgefüllt werden. Da beide Komponenten separat geführt werden, fallen keine Reinigungsarbeiten an.

Füllstandskontrolle

Um mit einer WIWA DUOMIX 2K Anlage ohne Unterbrechung arbeiten zu können, sollte der Füllstand des Materialbehälters elektronisch oder pneumatisch überwacht werden. Bei dem automatischen WIWA Fassnachfüllsystem wird beim Erreichen des minimalen Füllstands des Entnahmegebindes automatisch neues Material aus einem weiteren Fass nachgefüllt.

Spritztechnik
Materialförderung

WIWA
Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG
Gewerbestraße 1 – 3
P.O.B. 29
35631 Lahnau, Germany

E-mail: info@wiwa.de
Internet: http://www.wiwa.de

Telefon (0 64 41) 6 09-0
Telefax (0 64 41) 6 09-50/58

FIX PER FAX

Erfahrung und Vielseitigkeit sind die Basis des Erfolgs.

50 Jahre Erfahrung auf dem Gebiet der Spritztechnik, Beschichtung und Materialförderung und ein exzellenter Service geben unseren Kunden rundum Sicherheit.

Stetige Weiterentwicklung und das umfassende Know-how unserer qualifizierten Mitarbeiter machen die Vielseitigkeit des WIWA Programms möglich.

Lernen Sie unsere breite Produktpalette kennen:

- ☐ WIWA PROFIT – die tragbaren und preiswerten Spritzgeräte für Handwerk und Industrie.
- ☐ WIWA MEDIUM – Vielzweckgeräte für Industrie und Handwerk.
- ☐ WIWA IDEAL – die leistungsstarke Spritzanlage für den Dauereinsatz.
- ☐ WIWA PHOENIX – die neue Serie für Industrie und Handwerk mit dem optimalen Preis-Leistungsverhältnis.
- ☐ WIWA PROFESSIONAL – die neue Serie für den schweren Korrosionsschutz. Ein besonders umfangreiches Programm für industrielle Beschichtungsarbeiten jeglicher Art.
- ☐ WIWA SUPER – das tausendfach bewährte Spritzgerät.
- ☐ WIWA SUPER PLUS – für Großflächen- und Dickschichtanstriche
- ☐ WIWA HERKULES – die neue Höchstleistungs-Serie für den schweren Korrosionsschutz und die Marineindustrie.
- ☐ WIWA AIR COMBI – für feinste Lackierarbeiten im umweltfreundlichen Air-Combi-Verfahren.
- ☐ WIWA Hot Job Heißspritzgeräte – kurze Trockenzeiten, Super-Oberflächen.
- ☐ WIWA Zinksilikat – Spezial-Airless-Spritzgeräte für Zinksilikat-Anstrichstoffe auf Wasserglas- oder Lösungsmittelbasis.
- ☐ WIWA Extrusionspumpen
- ☐ WIWA System gratec® – Geräte für die Bausanierung.
- ☐ WIWA Niederdruckpumpen – zum Fördern aller noch fließfähigen Materialien.
- ☐ Kundenspezifische Sonderanfertigungen.

Name _____

Firma _____

Straße _____

PLZ & Ort _____

Telefon _____

Telefax _____

E-mail _____

Datum _____

Ich interessiere mich für WIWA-Produkte und bitte um:

- ☐ Informationen zu den markierten, nebenstehenden Geräteserien.
- ☐ Ihren Gesamtkatalog.
- ☐ Terminvereinbarung für ein Beratungsgespräch.
- ☐ Informationen über geeignete Geräte für meine Anwendung(en):

_____

_____

_____

_____

Gerne senden wir Ihnen zu allen Standardgeräten und dem entsprechenden Zubehörprogramm ein unverbindliches Angebot zu.

Verkauf und Service durch:

Technische Änderungen vorbehalten

Nr. 0519004 · 09.00 · © Copyright 2000 WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG · Konzept und Layout gm-w.de